

ø16~180 La barra de mandrinar líder en el mundo

**ALTA
RIGIDEZ**

**ALTA
PRECISION**

**ALTA
VELOCIDAD**

**ALTA
DURABILIDAD**

PARA ACERO

150~400m/min.

Plaquita revestida

PARA FUNDICION

150~250m/min.

PARA ACERO TEMPLADO 100~150m/min.

PARA MANDRINADO DE FUNDICION
A VELOCIDAD ULTRA ALTA

400~1000m/min.

Plaquita **CBN**

**FACIL
MANEJO**



NIKKEN recomienda el mandrinado
ideal de acero, acero inoxidable y
Fundición con idéntica plaquita revestida.

Simplificación en las plaquitas
gracias a la innovadora
tecnología NIKKEN ZMAC



Varios tipos de plaquita



■ P.83 Especificaciones de las plaquitas

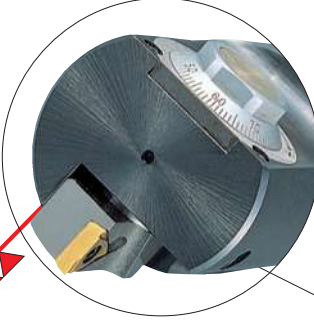


Versión con refrigeración interior
disponible en todos los cabezales



PATENTADO EN JAPON

Nueva característica innovadora
del soporte de doble contacto



Nuevo tornillo de apriete más próximo al filo de corte

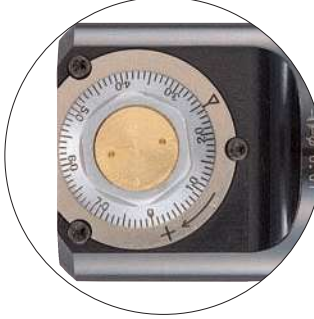
Soporte de

**doble contacto de
alta rigidez**

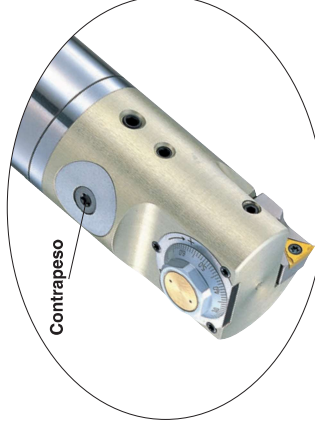
El nuevo tornillo de apriete y
el soporte ofrecen mayor rigidez

**Alta precisión/ micro ajuste fácil
/ alta durabilidad**

Rosca del cartucho:
Dureza HRC50-55 y rectificada de precisión
Rosca interior del dial:
Tratamiento térmico especial a HV800



Sobre demanda Barra de mandrinar múltiple



Mandrinado de alta velocidad 12.000 r.p.m.

ZMAC

Cabeza de aleación
ligera templada
equilibrada anti vibración

Sobre demanda. Especifique el diámetro de mandrinado.
Ejemplo.: BT40-ZMAC42-150AA
Diámetro de Mandrinado: ø 43,5mm